



ИСКРА



№ 6
(2266)
2 июля
пятница
2021года

ГАЗЕТА АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «САРАПУЛЬСКИЙ РАДИОЗАВОД»

Лучшие в своей профессии

17 июня с целью выявления лучших в своей профессии, повышения творческой активности работников завода, освоения и распространения передовых приёмов труда, повышения престижа рабочих профессий прошёл очередной конкурс профмастерства. Поздравляем победителей!



Носков Д.Н. (СП №91) - лучший фрезеровщик 2021 года



Лучшим среди токарей стал Котышев С.А.(ИМЦ №29)



Победитель среди контролёров - Глухова Ю.А.(СК №43)

**Уважаемые работники и ветераны
Сарапульского радиозавода,
дорогие коллеги!
Поздравляем вас со 121-ой
годовщиной
образования завода!**

Пройдя непростой путь становления и развития, сегодня завод прочно удерживает свои позиции в отрасли машиностроения и обладает мощным научно-техническим потенциалом.

Огромный опыт, накопленный специалистами завода за прошедшие годы, позволяет не только гордиться достижениями своих предшественников, но и с уверенностью смотреть в завтрашний день. На предприятии трудится сплочённый коллектив профессионалов-единомышленников, которым по плечу самые сложные задачи и высокие цели.

Планомерно реализуется программа технического перевооружения, разрабатываются и внедряются в производство новые виды продукции, ведётся поиск новых сегментов рынка, улучшаются условия труда и быта заводчан, осуществляется политика поддержки молодых талантливых специалистов. Всё это говорит о том, что у завода есть будущее, и это будущее в наших руках.

Уверены, что постоянное стремление к улучшению качества продукции, модернизация производственных мощностей, долгосрочное развитие кадрового потенциала и повышение экономической эффективности производства позволит нашему коллективу и в дальнейшем добиваться успехов и вносить свой весомый вклад в укрепление оборонно-промышленного потенциала России.

В этот праздничный день мы благодарим каждого сотрудника за личный вклад в развитие родного завода.

Искренне желаем всем крепкого здоровья, благополучия, новых уникальных идей, творческой энергии. Стране нужны и важны результаты нашего совместного труда!

**Генеральный директор АО НПО «СРЗ»
А.В.Зорин,
председатель Совета директоров АО «СРЗ»
А.В.Савельев,
генеральный директор АО «СРЗ»
К.Р.Абдрахманов.**

Профмастерство

На Сарапульском радиозаводе определили лучших токарей, фрезеровщиков и контролёров

Конкурс профессионального мастерства на нашем предприятии стал хорошей традицией. Впервые его провели в 1967 году в честь 50-летия советской власти в целях развития творческой инициативы, повышения квалификации и выявления лучших рабочих. Тогда участие в чемпионате по профессиям приняли станочники: токари, фрезеровщики и регулировщики. Он проходил в нерабочее время и состоял из двух этапов: цехового и заводского.

Далее участников ждали три тура испытаний. В каждом туре им предлагалось изготовить (регулировать) деталь. При этом с каждым следующим этапом нарастала сложность изготовления (регулировки). После каждого тура победителям присуждали баллы за чистоту и точность обработки, время, культуру производства.

В 2021 году на звание лучшего в своей профессии претендовали токари, фрезеровщики и контролёры.

- Конкурс профмастерства позволяет сотрудникам совершенствовать профессиональные навыки, - говорит начальник отдела управления персоналом Александра Алексеева. - Токари и фрезеровщики - ценнейшие кадры в промышленности. Без них автоматические и полуавтоматические станки не заработают, поэтому конкурс проводится ещё и для популяризации востребованных рабочих специальностей, в том числе и среди молодёжи, которая сегодня стремится превзойти более опытных коллег.

Конкурс проходил в два этапа. Сначала участники продемонстрировали свои знания в теории, затем приступили к практике. Токарям и фрезеровщикам предстояло изготовить детали по заданному чертежу на станке за определённое время (токари – 58 минут, фрезеровщики – 56), контролёрам – проверить детали на соответствие КД и выявить все допущенные ошибки. В каждой номинации победителей определяли по количеству набранных баллов. Вместе с тем независимые наблюдатели начисляли и штрафные баллы за нарушение правил по технике безопасности и организации рабочего места.

В итоге лучшим среди токарей стал **Котышев С.А. (ИМЦ №29)**, «Серебро» у **Ярмиева Р.Р. (ИМЦ №29)**, «бронза» у **Гайнелгилемова Ф.Х. (МГЦ №25)**. В тройке лучших фрезеровщиков **Носков Д.Н. (СЦ №91 - 1 место)**, **Леньков А.А. (МГЦ №25 - 2 место)** и **Колчин Д.В. (МГЦ №25 - 3 место)**. Победителем в конкурсе среди контролёров признана **Глухова Ю.А.**, на 2 месте - **Мурыгина А.М.**, на третьем - **Возякова С.А.**

Все победители и призёры конкурса будут награждены дипломами с выплатой денежной премии в торжественной обстановке на Дне завода, который состоится 2 июля.

Анна Мурыгина и Наталья Шадрин, эксперты:



«Представленные на проверку работы хорошие, но с небольшими огрехами. Сказалось волнение. Конкурсанты допускают ошибки, желая преуспеть. Не стоит торопиться в работе, тогда и сожалеть ни о чём не придётся. Имея за плечами опыт и знания, нужно сосредоточиться и действовать решительно. Молодёжи – большие старания и ответственности. Именно этого мы и желаем нашим будущим участникам конкурса».

Юлия Глухова, участница конкурса, контролёр:

«Участвую впервые, поэтому было очень волнительно. Спокойно выдохнула только, когда работу свою сдала экспертам. Конечно, готовилась к конкурсу, достала все свои конспекты, учила заново всю теорию: допуски, знаки... Страшно было забыть что-то очень важное в самый ответственный момент. По условиям конкурса нужно было проверить три детали, на каждую отводится 20 минут. Думаю, справилась неплохо. Настроилась и сделала ту работу, которую делаю каждый день. Похоже, что зря волновалась».

Денис Носков, участник конкурса, фрезеровщик б разряда:

«В конкурсе я участвую ежегодно, с 2014, но побед пока не было. Всегда мешала какая-то спешка, волнение. Сегодня всё удачно сложилось, справился с эмоциями. Видимо, лимит закончился. Чувствовал себя спокойно, уверенно. Дело своё я знаю досконально, опыт есть и шпорок имеется. Единственная сложность была в том, что нужно было учесть специфику материала детали. Капралон даёт усадку при обработке, из-за чего может быть разница в размерах. В остальном - всё прошло хорошо. Я доволен своей работой. Спасибо старшим товарищам, которые в своё время не скупались на советы, помогли мне оттачивать мастерство».

Радик Ярмиев, участник конкурса, токарь:

«Я в конкурсе новичок. На заводе работаю всего два года. Стаж не большой, но желание участвовать в конкурсе - огромное. В любом случае, это - опыт. Мне всё нравится. Коллектив хороший. Старшие товарищи помогают, поддерживают. Работа, связанная с производством, мне кажется интересной и перспективной. Изготовление новенькой блестящей детали из куска холодного металла можно сравнить с превращением обычной гусеницы из куколки в прекрасную бабочку. Мне, правда, не хватило немного времени, чтобы завершить процесс, но в целом я доволен своим участием. Наберусь опыта, знаний и в следующий раз покажу лучший результат. А ещё мне нравится конкуренция, в хорошем смысле. Надеюсь, на следующем конкурсе участников будет больше».

Наталья Терех



Страница истории

80 - летию пребывания завода на Сарапульской земле посвящается...

22 июня 1941 года началась самая кровопролитная война в истории нашей страны. Обстановка на фронте складывалась сложная: или ожесточённые бои с немецко-фашистскими захватчиками. Учитывая номенклатуру выпускаемой заводом специальной аппаратуры связи, Совет по эвакуации принимает судьбоносное для нашего завода решение: эвакуировать Московский ордена Ленина завод вглубь страны, обеспечивая тем самым его бесперебойную работу по обеспечению Красной Армии средствами связи.

Мария Николаевна Зотова (Лепихина) пришла работать на наш завод в первый военный год. Сегодня мы предлагаем вашему вниманию её воспоминания о том времени:

- Я поступила работать на эвакуированный из Москвы завод 24 декабря 1941 года в возрасте 17 лет. Оформилась в сборочный цех №6 монтажницей. Цех наш располагался в здании бывшего педтехникума на 2 этаже в спортивном зале. Начальник цеха - Дмитрий Иванович Тимин - определил меня на работу в бригаду Симы Хохловой. Она приняла меня приветливо, как и другие девочки: Вика Полянцева, Ида Елизарьева, Мила Дубовикова. Нам было поручено строить рабочие столы и скамейки. Мне дали пилку и сказали размер доски, по которому я должна была её пилить. Так мы проработали несколько дней, а потом нас отправили работать подсобными на базар в бывший мясной лабаз, занятый под механический цех завода. Там уже работали несколько мальчишек такого же возраста. Мы подносили на носилках песок, гравий и кирпичи, делали замесы под фундамент для установки станков. Эти станки мы выгружали из вагонов и под песню «Эх, Дубинушка!» возили их на большом железном листе по улице Ленина. Холод был страшный, до 35-40 градусов. Одежда была на нас плохая, сами - голодные, так как рабочих столовых не было. Имея на руках хлебные карточки, купить хлеб было очень трудно - очереди в магазинах были огромные.



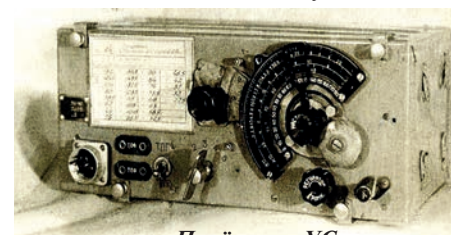
Бригадир сборщиков С.Хохлова (слева) инструктирует рабочего. Цех 5, 1944г.

Чтобы не унывать, порой пели песни и плясали. Но, были времена, что и плакали, особенно от холода. По 12 часов устанавливали станки на морозе 40 градусов, смертельно уставали. Через три месяца наша бригада вернулась в свой цех. Мы стали работать большой и дружной бригадой, почти семьёй, на сборке приёмника «УС». Домой я не ходила по месяцу, так как жила далеко. Спала на полу в уголке цеха на бумаге. Мы старались лечь кучно - так было теплее. Готовую продукцию, впрягаясь в сани, опять же под «Дубинушку», мы подвозили к железнодорожным вагонам и сами грузили.

В 1944 году наш цех соединили с цехом №5, где собирали «Тапир». Цех размещался на территории бывшего детского городка в деревянном длинном корпусе, который совсем не отапливался.

Когда закончилась война, завод перешёл на выпуск гражданской продукции. Я собирала приёмник «Урал-46» в бригаде Лиды Араповой.

С 1948 года по 1960 год в моей заводской биографии получился перерыв - по семейным обстоятельствам я уволилась с завода. Когда вернулась, стала работать на участке цеха № 22, откуда и вышла на пенсию в 1985 году.



Приёмник «УС»

Ольга Чепкасова



Бригада сборочного цеха № 8, 1947 год

1 ряд, слева направо: мастер О.Юшкова, бригадир Л.Арапова, Н.Шевикова.
2 ряд, слева направо: Т.Лепихина, М.Зотова (Лепихина), Ш.Маслова.

Награждены за труд

За многолетний добросовестный труд, большой личный вклад в производство средств связи и в связи с празднованием 121-ой годовщины со дня образования завода

Почётной грамотой Министерства промышленности и торговли Удмуртской Республики награждены:

Бекетов А.А. - заместитель главного конструктора по сопровождению производства;
Бессонов Л.В. - регулировщик РЭА и приборов СП №91;
Векшина Л.Г. - ведущий инженер-программист отдела АСУ и ИТ №47;
Гжесяк Г.П. - монтажник РЭА и приборов СП №91;
Зайнашева Ф.Х. - оператор станков с ПУ МГЦ №25;
Осминникова Н.Ю. - ведущий инженер-технолог-руководитель группы химии, лакокраски ОГТ № 56;
Платонова И.В. - контролёр РЭА и приборов СК №43;
Саламатова Е.С. - литейщик пластмасс ИМЦ №29.

Почётного звания

«Заслуженный работник промышленности Удмуртской Республики» удостоена

Мерзлякова М.Р. - инженер-конструктор 3 кат. КТБС №65.

Почётной грамотой

Администрации города Сарапула награждены:

Иванова О.Г. - ведущий инженер по нормированию труда ООТ и З №36;
Каримов Т.Ф. - ведущий инженер-программист отдела АСУП и ИТ №47;
Ложкин С.Э. - регулировщик РЭА и приборов СП № 91
Маслов О.А. - начальник бюро-главный специалист по разработке печатных плат КБ №62;
Трапезникова О.В. - инженер ОГТ №56;
Халтурина Н.Р. - переплётчик отдела технической документации №51 (типография);
Харматулина Н.М. - фрезеровщик МГЦ №25;
Щипицын С.Н. - шлифовщик (сухим способом) ИМЦ №29.

Звание «Ветеран труда завода»

АО «Сарапульский радиозавод» присвоено:

Новосёлову С.А. - ведущему инженеру отдела энергетики и эксплуатации зданий № 42;
Барановой М.А. - старшему кладовщику ОУПр № 63;
Ильиной Н.В. - монтажнику РЭА и приборов СП №91;
Зайцеву В.Д. - начальнику конструкторско-технологического бюро штампов ОГТ №56.

Почётной грамотой

АО «Сарапульский радиозавод» награждены:

Балакина Е.В. - прессовщик изделий из пластмасс ИМЦ №29;
Баранов Е.В. - литейщик пластмасс ИМЦ №29;
Баранов С.М. - начальник команды отдела охраны №54;
Белоножко Н.Л. - экономист 1 кат. отдела маркетинга, сбыта и ВС №40;
Бердникова Ж.В. - штамповщик МГЦ №25;
Бирюков С.В. - регулировщик РЭА и приборов СП №91;
Бульканов Д.В. - инженер-технолог 1 кат. СП №91;
Дулесов А.Г. - токарь МГЦ №25;
Ехлаков Е.А. - инженер по кооперации 1 кат. ОУПр №63;
Жидяев А.В. - инженер-программист 2 кат. филиала АО «СРЗ» КБ «Радиосвязь» отдела №98;
Исленьева Н.И. - контролёр станочных и слесарных работ СК №43;
Казанцева Е.Г. - инженер 3 категории КБ №62;
Копылов С.О. - инженер 1 кат. отдела ремонта и сервисного обслуживания № 78;
Коробейникова Л.Г. - главный специалист-руководитель группы технадзора отдела энергетики и эксплуатации зданий №42;

Краснопёров А.В. - начальник участка изготовления кожгалантерейных изделий СП №91;
Максимов М.В. - инженер-технолог 2 кат. ОГТ №56;
Мерзлякова Т.В. - бухгалтер 1 кат. отдела бухгалтерского учёта и отчётности № 45;
Муллаярова О.Н. - инженер-метролог ОГМ №37;
Новиков Р.А. - системный администратор - руководитель группы обслуживания систем телефонии отдела АСУП и ИТ №47;
Саломатов Г.Н. - токарь ОГМ №41;
Тягина О.Г. - инженер 2 кат. ОМТО №39;
Хасанова И.В. - монтажник РЭА и приборов СП №91.

Объявлена благодарность

АО «Сарапульский радиозавод»:

Аверину А.Н. - электрогазосварщику МГЦ №25;
Аликиной А.Ш. - мастеру СП №91;
Аристову А.К. - электромонтёру по ремонту и обслуживанию электрооборудования отдела энергетики и эксплуатации зданий №42;
Бичуриной А.В. - экономисту 1 кат. ОМТО №39;
Вержак А.А. - инженеру 2 кат. ОМТО №39;
Ветровой И.А. - старшему кладовщику ОМТО №39;
Вечтомову С.М. - инженеру по организации и нормированию труда 1 кат. ООТ и З №36;
Вохмину А.Г. - слесарю-ремонтнику ОГМ №41;
Исламову Е.В. - слесарю-сборщику РЭА и приборов СП №91;
Каменских В.Г. - электрогазосварщику отдела энергетики и эксплуатации зданий №42;
Каргашиной О.В. - вязальщику схемных жгутов, кабелей и шнуров СП №91;
Копыловой Е.В. - контролёру РЭА и приборов СК №43;
Краснопёровой И.И. - намотчику катушек СП №91;
Макарову О.Б. - ведущему инженеру отдела ремонта и сервисного обслуживания №78;
Митрошиной М.С. - экономисту по планово-предупредительным ремонтам 2 кат. отдела энергетики и эксплуатации зданий №42;
Новокрещенову Д.Ю. - мастеру МГЦ №25;
Новосёлову С.А. - ведущему инженеру отдела энергетики и эксплуатации зданий №42;
Перескоковой И.Е. - экономисту 1 кат. ПЭО №32;
Прозорову Д.А. - рабочему по благоустройству отдела энергетики и эксплуатации зданий №42;
Разживиной Е.В. - специалисту по охране труда 1 кат. отдела охраны труда, промышленной и экологической безопасности №44;
Решетниковой А.Е. - инженеру 2 кат. бюро режима №64;
Розенштейн Н.А. - ведущему экономисту ПЭО №32;
Старковой Ю.А. - экономисту 1 кат. ПЭО №32;
Суханову А.А. - инженеру-конструктору ОГТ №56;
Тратканову Р.А. - инженеру-конструктору 3 кат. КБ №62;
Чернееву Р.В. - слесарю-сборщику РЭА и приборов СП №91;
Чудиновских М.С. - старшему кладовщику ОУПр №63;
Шадрину Д.С. - оператору пульта управления охранно-пожарной сигнализации и видеонаблюдения отдела охраны №54;
Шарипову А.В. - фрезеровщику ИМЦ №29;
Щипицыну И.А. - наладчику станков и манипуляторов с ПУ СП №91;
Ярмиеву Р.Р. - токарю ИМЦ №29.

Слава по труду!**На Доске почёта**

ЛУЖБИНА
Анна
Геннадьевна
 контролёр
 материалов,
 металлов,
 полуфабрикатов и
 изделий СК №43



БЕЛЯЕВА
Светлана
Валентиновна
 ведущий экономист
 отдела энергетики и
 эксплуатации
 зданий №42



ДУБОВИКОВА
Ольга
Анатольевна
 старший
 кладовщик
 отдела МТО №39



КОНОВАЛОВ
Иван
Олегович
 инженер-технолог
 СП № 91



КРАСНОПЁРОВ
Владимир
Аркадьевич
 водитель
 автомобиля
 транспортного
 цеха №26



БАШКИРЦЕВА
Ольга
Николаевна
 старший мастер
 литейно-
 прессового участка
 ИМЦ №29



ПЕРЕЯТЕНЕЦ
Ирина
Владимировна
 старший
 диспетчер
 ОУП №63



НИТКО
Анна
Сергеевна
 оператор
 электронно-
 вычислительных и
 вычислительных
 машин СП №91



СУРАЕВА
Елена
Анатольевна
 начальник
 технологического
 бюро
 сборочно-
 монтажных работ
 ОГТ №56



ЧЕРЕПАНОВ
Владимир
Иванович
 слесарь
 механосборочных
 работ
 МГЦ №25



ЧУВАШОВ
Андрей
Юрьевич
 ведущий инженер-
 конструктор
 КБ № 62



МАКШАКОВА
Вера
Юрьевна
 заместитель
 главного
 бухгалтера

В Книге почёта

ЧЕРТЫКОВ
Александр
Анатольевич
 токарь
 ИМЦ №25



БАГАУТДИНОВ
Виталий
Мерзиянович
 заместитель
 начальника ОГТ № 56
 по механическим производствам



ВЕЧТОМОВ
Олег
Игоревич
 главный специалист-
 руководитель группы разработки
 автоматизированных рабочих мест
 КБ №62



ПАЛЬКОВ
Фёдор
Александрович
 механик ОГМ №41



ПАСТУХОВ
Борис
Александрович
 начальник отдела
 энергетики
 и эксплуатации
 зданий №42



ПЕРМЯКОВ
Олег
Михайлович
 слесарь
 механосборочных работ
 МГЦ №25



ЗАХАРОВА
Людмила
Анатольевна
 монтажник
 РЭА и приборов
 СП №91



ПОЛЕВЩИКОВ
Павел
Васильевич
 регулировщик
 РЭА и приборов
 СП №91



ПОПОВ
Александр
Валерьевич
 ведущий инженер-
 технолог отдела
 тех.документации №51
 (типография)

Молодые кадры СРЗ

Молодёжь – опора предприятия

На Саранульском радиозаводе состоялся финал конкурсов на присвоение званий «Лучший молодой специалист» и «Лучший молодой рабочий».



Работа с молодыми специалистами и рабочими для кадровой службы завода является одним из приоритетных направлений. При этом делается акцент на молодёжь с высшим образованием, на тех, кто выполняет работу не механически, а вдумчиво.

- На современном производстве высокотехнологичным оборудованием от рабочего требуются инженерные знания, навыки и умения,

- говорит технический директор Владислав Сергеев. - Заводчане - единая команда профессионалов, которая знает своё дело и несёт ответственность за свою работу. Молодёжь - будущее завода, опора предприятия, которая, надеюсь, так же как их предшественники - старшее поколение, будут любить свой завод и болеть за него всей душой.

Попадая на завод, вчерашние выпускники высших и средних специальных учебных заведений, проходят адаптацию. Пока молодой сотрудник осваивается на своём рабочем месте, к нему присматриваются, под чутким руководством наставника привлекают к участию в научной работе, конференциях, оценивают потенциал. Наиболее перспективных отправляют на обучение.

Максим Грошев, инженер-технолог ОГТ №56:



«Мне посчастливилось быть одним из участников молодёжного форума «Иннова». Это отличное место для смены обстановки в работе и замечательная возможность пообщаться с молодыми специалистами и студентами со всей Удмуртии, узнать что-то новое от профессионалов в разных сферах инженерного дела. Хорошая погода и свежий воздух замечательно способствовали дружественной и открытой обстановке. Продуктивными были все дни, проведённые на форуме. Запомнились мастер-классы компаний АСКОН и Altium Designer, а также лекция руководителя ситуационно-инженерного центра УдмФИЦ УрО РАН Дениса Гаврилова о передовых производственных технологиях.»

Продуктивными были все дни, проведённые на форуме. Запомнились мастер-классы компаний АСКОН и Altium Designer, а также лекция руководителя ситуационно-инженерного центра УдмФИЦ УрО РАН Дениса Гаврилова о передовых производственных технологиях.»

С целью стимулирования активности заводской молодёжи, раскрытия их творческого и профессионального потенциала, повышения мотивации к достижению высоких показателей в работе на радиозаводе традиционно проводят конкурс молодых специалистов. С прошлого года появилась ещё одна конкурсная номинация - «Лучший молодой рабочий».

Пройдя предварительный отбор в своих подразделениях, шесть конкурсантов выступили с презентацией, где коротко рассказали о себе, своих интересах и планах на будущее. Жюри оценивало участников по пятибалльной системе: за умение вести дискуссию, актуальность выбранной темы доклада с учётом экономической эффективности. Проекты вызвали у экспертов живой интерес: докладчики давали аргументированные ответы, смело делились своим мнением и предлагали свои варианты решения задачи. Немного посоветовавшись, жюри приняло решение присвоить звания «Лучший молодой специалист» и «Лучший молодой рабочий» всем участникам конкурса. Сразу нескольким конкурсантам эксперты рекомендовали подать заявку на рацпредложение и задуматься о получении высшего образования.



О.В.Налобина, ведущий инженер - технолог ОГТ №56:

«Я являюсь наставником Максима Грошева. Очень грамотный, ответственный молодой человек. Его специализация – механообработка, поэтому работая здесь, в технологическом бюро сборочно-монтажных работ, ему пришлось многому учиться. Работает меньше года, но успел проявить себя. Первое время задавал очень много вопросов, вникал во всё, досконально изучал все процессы. Сегодня работает самостоятельно, с интересом. Молодец! С такой молодёжью, думаю, у нашего предприятия хорошее будущее.»

По завершении конкурса Л.В.Фомина, директор по корпоративному управлению, и А.С. Батуринов, начальник КТЦ-главный конструктор, поблагодарили конкурсантов за участие, отметив хорошую подготовку презентаций, конструктивный диалог и желание самосовершенствоваться. Отдельное спасибо прозвучало в адрес руководителей МГЦ №25 и ИМЦ №29 А.В. Садыкина и Д.И. Чухланцева, которые пришли поддержать своих молодых сотрудников на защите докладов. Эксперты выразили надежду, что с каждым годом молодых талантливых рабочих, стремящихся к развитию своих творческих и профессиональных навыков, будет больше.

В течение всего 2021 года все лауреаты конкурса будут ежемесячно получать надбавку к тарифу (окладу) в размере 20%.

Лучшие молодые специалисты и рабочие



Николай Цыгвинцев, наладчик автоматических линий и агрегатных станков МГЦ №25; окончил профессиональный лицей №26, стаж работы на радиозаводе - 13 лет. Ответственный, исполнительный. Освоил самостоятельно три профессии. Наставник - С.Л. Чувашов.



Николай Завьялов:

«Коротко о себе: 33 года, автомеханик, токарь, стаж работы 6 лет, окончил профтехучилище №26 г.Сарапула, на СРЗ с 2019 года, мастер участка металло-конструкций ИМЦ №29. Наставник – Д.И.Чухланцев. Женат, трое детей, люблю спорт, играю в баскетбол, огромное желание развиваться в профессии, получить высшее образование».



Алексей Окадьев, инженер-конструктор ОГТ №56; окончил Вятский государственный университет, на СРЗ работает 1 год, но уже проявил себя как целеустремлённый молодой сотрудник, неоднократно выезжал со своим наставником Б.П.Вербой на испытания заводских средств связи, активно участвует в спортивной и общественной жизни предприятия.

Ксения Сафина, инженер-конструктор КБ №62; окончила ИжГТУ им. М.Т.Калашникова, общий трудовой стаж на СРЗ - 3,5 года. Всегда в курсе культурных, спортивных, общественных мероприятий завода, участвуя в молодёжной научно-технической конференции, проявляет инициативу, подходит творчески к решению проблемы. Наставник - Ю.М. Галанов.



Ксения Леонтьева, маляр МГЦ №25; трудовой стаж - 1 год, занимается подготовкой краски, окрашиванием производственных деталей, в том числе к перспективной разработке завода - радиостанции «Намотка». Освоила самостоятельно профессию заливщика. Наставник - Т.Ю.Сыропятова.

Наташа Терех



С праздником!

Юбилей бракосочетания ветеранов труда ЗИО В.А. и А.П. Чикуровых

7 июля в семье ветеранов труда ЗИО Валентины Андреевны и Александра Павловича Чикуровых знаменательная дата – 65 лет со дня бракосочетания.



Судьба назначила им встречу на радиозаводе им. Орджоникидзе. В далёком 1952 году учащиеся РУ №5 проходили практику в цехе №16 на сборке радиоприёмника «Москвич». В один из перерывов две подружки-монтажницы, студентки вечернего электромеханического техникума, подошли к паренькам. Александр Павлович вспоминает: «Вот тут я её и увидел. И сказал себе - всё! Это она!». Так началась их с Валентиной дружба. В июне его призвали в ряды Советской армии. Три с половиной года разлуки были заполнены письмами и учёбой. Вернувшись из армии, Александр помогал Валентине выполнять чертежи к её дипломной работе. 7 июля 1956 года после успешной защиты диплома сыграли свадьбу.

Радиозавод дал молодым людям путёвку в трудовую жизнь, помог обрести семейное счастье и стал для них вторым домом. С юных лет и до выхода на заслуженный отдых они трудились на родном заводе, каждый достойно прошёл свой большой путь. Валентина Андреевна – от радиомонтажницы в цехе №16 до заведующей патентным фондом в отделе технической информации НТБ.

Александр Павлович начал трудиться регулировщиком 4 разряда в цехе №16, а после службы в армии он окончил вечернее отделение электромеханического техникума. Работал технологом, мастером в цехе №6, а после повышения квалификации - радиоинженером в КБ отдела №56, инженером-конструктором в лабораториях разработки радиоаппаратуры, возглавлял лабораторию пайки в отделе №69, руководил ТБ в отделе главного технолога №35. Вышел на пенсию в 1996 году в должности инженера-технолога 1 категории - руководителя группы СКТБ.

Валентина Андреевна и Александр Павлович за трудовые заслуги и высокие показатели в работе, за большой вклад в области изобретательства и рационализации неоднократно поощрялись руководством завода благодарностями, почётными грамотами, премиями, награждены медалями «Ветеран труда».

С теплотой и благодарностью вспоминают Чикуровы родной завод и годы жизни, проведённые здесь - они были порой трудными, но всегда интересными, насыщенными, продуктивными и счастливыми. До сих пор поддерживают связь с друзьями-коллегами, поздравляют друг друга с днём рождения. Выражают благодарность внимательной и заботливой профсоюзной организации ЗИО, которая всегда приглашает ветеранов труда на праздники, вручает им подарки. Это очень приятно и трогательно.

За 65 лет совместной жизни юбиляры мало изменились - всё такие же жизнерадостные, радушные, хлебосольные, очень трудолюбивые. Их уютный дом всегда открыт для гостей. Валентина Андреевна и Александр Павлович - счастливые супруги, заботливые родители, любящие бабушка и дедушка, прабабушка и прадедушка.

Вся семья Чикуровых с любовью и большим уважением поздравляет своих юбиляров: **«Мы, дети, внуки и правнуки, благодарим Вас, наши дорогие, обнимаем всем сердцем, желаем вам крепкого-крепкого здоровья на долгие годы, оставайтесь всегда юными душами! Мы равняемся на Вас!»**

Календарь государственных и профессиональных праздников РФ, знаменательных и памятных дат УР

ИЮЛЬ

- 2 - День присвоения городу Ижевску почётного звания «Город трудовой доблести»**
(Указ Президента РФ от 2 июля 2020 года)
- 4 - День работников морского и речного флота**
(Указ Президиума Верховного Совета СССР от 1 октября 1980 года, первое воскресенье июля)
- 7 - День победы русского флота над турецким флотом в Чесменском сражении (1770 год)**
(Федеральный закон от 13 марта 1995 года)
- 08 июля 2021 – День семьи, любви и верности**
(Всероссийский праздник)
- 10 - День победы русской армии под командованием Петра I над шведами в Полтавском сражении (1709 год)**
(Федеральный закон от 13 марта 1995 года)
- 11 - День рыбака**
(Указ Президиума Верховного Совета СССР от 1 октября 1980 года, второе воскресенье июля)
- 11 - День российской почты**
(Указ Президента РФ от 16 мая 1994 года, второе воскресенье июля)
- 18 - День металлурга**
(Указ Президиума Верховного Совета СССР от 1 октября 1980 года, третье воскресенье июля)
- 25 - День сотрудника органов следствия РФ**
(Постановление Правительства РФ от 27 августа 2013 года)
- 24 - День работника торговли**
(Указ Президента РФ от 7 мая 2013 года, четвёртая суббота июля)
- 25 - День Военно-Морского Флота**
(Указ Президента РФ от 31 мая 2006 года, последнее воскресенье июля)
- 28 - День Крещения Руси**
(Федеральный закон от 13 марта 1995 года)

Связь поколений

Семья – начало всех начал

8 июля русской православной церковью отмечается День памяти православных святых – Петра и Февронии Муромских. В 2005 году в городе Волгограде был учреждён праздник «День Святых Петра и Февронии Муромских. Российский день влюблённых».

В 2008 году 8 июля впервые состоялся Всероссийский праздник, получивший название «День семьи, любви и верности», который стал ежегодным. Кроме России, его отмечают в Болгарии, Белоруссии, Азербайджане, на Украине, в Германии, Великобритании и Франции.

Центром праздника является город Муром, символом – ромашка. 8 июля принято плести венки и дарить букеты из ромашек, а ещё дарить «февроньки» - небольшие открытки с изображением ромашек. Также в этот день заключается очень много браков.



сложнейшие задачи при изготовлении инструмента и оснастки различной сложности. Павел Николаевич внимательно и заботливо относится к своим подчинённым, учит молодых рабочих разбираться в чертежах, перенимать передовые технологии изготавливаемой оснастки.

Наталья Николаевна - ведущий инженер-технолог ИМЦ №29, и без её участия в цехе не внедряется ни одно новое производство. Наталья Николаевна - грамотный специалист, настоящий эрудит в производственных вопросах и, кроме того, прекрасный рассказчик. Очень увлекательно она проводит экскурсии для школьников и студентов, знакомит их с производством.

В 2012 году на завод поступил их сын Дмитрий Глухов. Одновременно работая электроэрозсионистом инструментального производства, он проходил очное обучение в СПИ(ф)ФГБОУ ВПО «ИжГТУ им. М.Т.Калашникова», кото-

На Сарапульском радиозаводе работает замечательная дружная семья Глуховых. Наталья Николаевна и Павел Николаевич вместе учились в техникуме радиоэлектронного приборостроения, по распределению поступили на радиозавод. Он в 1988 году - техником-технологом в инструментальный цех №13, она в 1989 - инженером-технологом в цех мелкосерийного производства №7. Павел и Наталья поженились, родился сын. А тут и первые испытания для молодой семьи - наступили лихие девяностые. Так получилось, что не по своей воле им пришлось покинуть завод. Работали тогда, где придётся: нужно было обеспечивать семью, растить сына. А в 2000 году начальник участка механообработки ОАО «Барс» Н.И.Вавилов вновь позвал Наталью Николаевну на завод в свой цех инженером-технологом. Спустя три года вернулся и Павел Николаевич инженером по инструменту в ОАО «СРЗ-Микрон». С тех пор заводской коллектив стал для них вторым домом.

Сегодня Павел Николаевич работает мастером слесарного участка изготовления штампов, кондукторов, форм литья и прессформ ИМЦ №29. Накопленный жизненный и производственный опыт позволяет ему решать

рый окончил с красным дипломом. Сегодня инженер-технолог группы программирования техпроцессов обработки деталей ОГТ №56 Дмитрий Павлович разрабатывает программы для всех видов станков с ЧПУ на новые и идущие производства, ОКР, оснастку. Дмитрий – третье поколение семьи Глуховых, чья жизнь связана с заводом. Отец Павла Николаевича начал работать на заводе в далёкие послевоенные годы и от подсобного рабочего он вырос до ведущего инженера, проработав на предприятии более 40 лет.

Внепроизводственная жизнь этой семьи основана на уважении взаимных интересов, почитании и уважении старшего поколения. «Это гарантия отличной погоды в доме», - считает Наталья Николаевна.

7 июля 2021 семья Глуховых будет представлять радиозавод на торжественном приёме у главы г.Сарапула В.М.Шестакова по случаю Дня семьи, любви и верности. Поздравляем семью Глуховых и все заводские семьи с этим днём! Желаем любви и гармонии, пусть в ваших семьях царят взаимопонимание и душевное тепло, а погода всегда будет солнечной!

Ольга Чепкасова

Продолжая заводские традиции

АО «Сарапульский радиозавод» - школа изобретателей

26 июня в России отмечается день изобретателя и рационализатора. Наш завод имеет к нему непосредственное отношение, потому как на предприятии трудятся творческие личности. Им не очень интересно заниматься репродуктивной деятельностью (тиражированием) серийно выпускаемой продукции на предприятии. Хотя без этой деятельности не приобретаются навыки творчества. Решая технические вопросы при выпуске серийной продукции, у специалистов КТЦ формируется дивергентное (разностороннее) мышление - главный признак творческого мышления. Это отличает специалистов КТЦ от специалистов других подразделений завода, обладающих конвергентным, однонаправленным логическим мышлением.

Общаться с изобретателями КТЦ, наблюдать за их творческим процессом - огромное удовольствие. Творческие личности притягивают к себе. Они мыслят ассоциациями, образами, возникающими спонтанно, из ниоткуда, на основании полученного ими когда-то опыта и приобретённых знаний.

Изобретатели КТЦ обладают большой памятью, полученной и развитой в процессе решения различных задач при решении вопросов при серийном производстве. Наши изобретатели внимательны. Это позволяет им замечать необычное, удивительное и находить оригинальные способы решения поставленной перед ними проблемы.

Современное слово, которое в настоящее время определяет понятия «изобретатель», «творческая личность», - это «креатив». Само это слово происходит от английского creativity - креативность, творческая одарённость. Несмотря на очевидное родство этих двух понятий, между ними есть отличие. Креативами называют людей, проявляющих творческую активность, деятельных, а не просто наделённых способностью к творчеству.

В истории нашего завода креативных людей было много. Ветераны помнят заслуженного изобретателя РСФСР Александра Кондратьевича Белопащенко, создавшего целое семейство полуавтоматов и автоматов намотки катушек и трансформаторов. Он внёс определённый вклад в развитие отечественного радиоаппаратостроения. Все мы хорошо знаем почётного заслуженного конструктора России - Лихарева Валерия Максимовича, создавшего в КТЦ завода школу разработчиков средств связи СВ - диапазона.

В современной истории завода продолжается традиция изобретательства. В настоящее время креативные сотрудники Сарапульского радиозавода в интересах заказчиков создают уникальные изделия. К ним можно отнести инициативную разработку «Многофункционального всдиапазонного мобильного узла связи», завершённую в начале 2021 года.

Руководителем разработки изделия был молодой талантливый конструктор Седых Сергей Андреевич. Он же - руководитель бюро разработки объектов связи.

В настоящее время Сергей Андреевич занят решением другой задачи: разработкой «Унифицированного комплекса универсально-модульных аппаратных технического обеспечения техники связи и АСУ с использованием автоматизированных измерительных систем для ремонтных частей (подразделений) военного округа (армии, армейского корпуса)».

Сергей Андреевич обладает творческим мышлением и сочетает в себе волевые качества. Для воплощения своей гениальной идеи он может проявить упорство в её доказательстве и высокую работоспособность в её реализации. Он не боится трудностей, не опускает руки перед неудачами и всегда готов к критике.

В его команде единомышленников подобались такие же творческие личности. Ведущие инженеры Чувашов Андрей Юрьевич и Букин Юрий Леонидович занимаются решением схемного построения изделия. Компонировку изделия выполняет ведущий инженер Сергеева Елена Жановна. Конструктивные элементы (конструкцию рам, перегородок, дизайн) выполняют два молодых сотрудника - инженер-конструктор Зайцев Денис Васильевич и Шадрина Алёна Владимировна. Разработку деталей узлов и блоков создают коллеги: ведущий инженер Урсегов Владимир Леонидович, инженер-конструктор Собин Георгий Николаевич и инженер-конструктор Хананов Ринат Анварович. Разработка текстовых документов возложена на ведущего инженера Букину Аллу Васильевну и инженера-конструктора Фомину Ксению Денисовну. Создание специального программного обеспечения изделия поручено недавно принятому в эту команду ведущему инженеру-программисту Чухванцеву Владимиру Михайловичу. Альтернативные источники тока создают Наговицын Алексей Владимирович и Баранов Алексей Витальевич.

По случаю Дня изобретателя и рационализатора поздравляю творческий коллектив разработчиков КТЦ с достигнутыми успехами, желаю крепкого здоровья, новых творческих идей на благо нашего завода и Отечества.

Главный специалист Г.И. Зорькин





Финансовая подушка – как накопить и куда вложить сбережения

Освойте принципы управления личным бюджетом и начните формировать финансовую подушку, чтобы быть уверенным в будущем.

О том, как планировать доходы и расходы, эффективно управлять личным бюджетом и начать копить, в рамках проекта по повышению финансовой грамотности от ПСБ рассказывает **Оксана Сухих, заместитель регионального директора по развитию розничного бизнеса ПСБ в Удмуртской республике.**

Какая сумма считается достаточной для создания финансовой подушки?

- Откладывать средства лучше до тех пор, пока не будет накоплена сумма, которой хватит на покрытие расходов семьи минимум на 3 месяца. Это позволит более-менее пережить любой финансовый форс-мажор и придаст уверенности в завтрашнем дне.

Какие правила помогут начать откладывать средства?

- Начните с планирования бюджета. Откладывайте 10-15% от зарплаты, а также 50% от всех дополнительных доходов, например, от премии перед Новым годом, пока не накопите нужную сумму. Советую настроить автоматическое правило накопления в мобильном банке так, чтобы с каждого поступления денежных средств 10% сразу уходило на резервный счёт.

Чтобы накопить быстрее, хранить отложенные средства лучше на накопительном счёте или вкладе с возможностью пополнения, либо на банковской карте с начислением процентов на остаток. Сейчас проценты на остатки средств на карте практически не отличаются от ставок по вкладам.

Самый удобный инструмент для тех, кто копит, – накопительный счёт. Накопительный счёт можно пополнять без ограничений на любую сумму и в любое время, а средства не нужно фиксировать на определённый срок, как на вкладе. Хранить финансовый запас дома не стоит, чтобы не было соблазна потратить часть средств. Не тратьте накопленные деньги на разные стихийные покупки под влиянием момента. Это ваш неприкосновенный запас – относитесь к этому ответственно.

В последнее время розничные клиенты всё чаще интересуются инвестициями в ценные бумаги, ожидая, что они могут приносить гораздо больший доход. Но здесь нет гарантий, и рынок ценных бумаг сопряжён с риском. Бумаги могут неожиданно упасть в цене. Если в этот период вам срочно понадобятся деньги, то продадите вы их, возможно, дешевле, чем покупали. Поэтому финансовую подушку лучше сформировать на классическом банковском инструменте - накопительном счёте или вкладе, а вот остальные «свободные» деньги можно инвестировать.

Как накопить нужную сумму, если нет дополнительных источников дохода?

- Для того, чтобы копить, нужно для начала с умом тратить – это позволит вам экономить и заметно снизить расходы. Рассмотрим некоторые способы:

Карта с кешбэком

Многие банки выпускают карты, позволяющие сэкономить на расходах. Деньги, потраченные на покупку каких-либо товаров или услуг, будут возвращаться обратно на карту в виде кешбэк - в среднем 1-3% от суммы любой покупки. Кроме того, в ряде тарифов предусмотрены категории покупок, за которые можно получать повышенный кешбэк до 10% и экономить таким образом по 2-3 тысячи рублей в месяц.

Налоговые вычеты

Существуют социальные (на обучение и оплату медицинских услуг), имущественные (при покупке жилья) и инвестиционные вычеты (например, по индивидуальному инвестиционному счёту). Направить декларацию в налоговую службу на получение вычетов проще всего в электронном виде на сайте palog.ru. Получить вычет можно не только за прошедший год, но и за два предыдущих.

Программы лояльности банков и платёжных систем

Узнать, какие именно скидки, бонусы или кешбэк действуют по вашей карте, можно на сайте банка или платёжной системы.

Поздравляем!

Дорогие радиозаводчане! Уважаемые ветераны!

Сегодня мы в очередной раз отмечаем День трудовой славы нашего завода. Ежегодно, несмотря ни на какие обстоятельства, мы отдаём дань уважения славной истории завода и людям, творившим эту историю.

В судьбе предприятия были взлёты и падения, но его жизнь и работоспособность всегда поддерживали талантливые, настоящие мастера своего дела: специалисты, рабочие, организаторы производства.

Сегодня мы с теплотой вспоминаем первые поколения радиозаводчан – тех, кого уже нет с нами, говорим спасибо ветеранам, вышедшим на заслуженный отдых, и выражаем благодарность за добросовестный труд нашим современникам. Благодаря вам, заводчане, предприятие продолжает жить и работать с надеждой на лучшее завтра.

Поздравляю вас, ваши семьи с Днём трудовой славы завода! Желаю всем здоровья, счастья и благополучия!

Председатель профкома О.В.Берёзкин

Поздравляем членов профсоюза с 50, 55 - лением со дня рождения!

июль

Жукову Наталью Константиновну СП №91
Шитову Гульфию Наилловну СП №91

Желаем вам крепкого здоровья, счастья, благополучия, только положительных эмоций, приятных встреч и событий в вашей жизни! Пусть во всех свершениях вам сопутствует удача, а каждый день будет щедрым на прекрасные мгновения! Добра, мира и гармонии во всем вам и вашим близким!

Профком СРЗ

Вручение профсоюзных наград членам профсоюза и профактивистам

Быть частью профсоюзного движения это одно. Совершенно другое дело, когда твою работу, твой вклад в общее движение видят, ценят и отмечают. Причем отмечают как на уровне той первичной организации, в которой ты состоишь, так и на других, более высоких уровнях.

2 июля 2021 года АО «СРЗ» отмечает 121-летие со дня образования, в связи с этим восемь работников АО «СРЗ» – членов профсоюза награждены **Нагрудным знаком «Ветеран профсоюза»** (имеющие профсоюзный стаж не менее 40 лет для мужчин и 35 лет для женщин):

-Маслова Людмила Валерьевна, монтажник РЭА и приборов СП №91;

-Овчинникова Наталия Александровна, намотчик катушек СП №91;

-Шилиева Светлана Елизаровна, инженер 1 категории отдела МТО №39;

-Вахрушева Вера Леонидовна, монтажник РЭА и приборов СП №91;

-Сергеева Елена Жановна, ведущий инженер-конструктор КБ №62;

-Лучников Александр Викторович, начальник химической лаборатории и очистных сооружений МГЦ №25;

-Ашихмина Эва Александровна, ведущий переводчик отдела маркетинга, сбыта и ВС №40;

-Каменский Алексей Георгиевич, ведущий инженер-технолог МГЦ №25.

По ходатайству профкома за многолетний добросовестный труд и активную работу в профсоюзе **Благодарностью Федерации профсоюзов Удмуртской Республики награждены:**

-Каримов Тимур Фанилевич, ведущий инженер - программист отдела АСУП и ИТ №47;

-Мухачёва Ольга Вячеславовна, ведущий инженер МГЦ №25;

-Сергеева Ирина Станиславовна, старший диспетчер транспортного цеха №26;

-Зворыгина Алёна Витальевна, ведущий экономист - руководитель группы ООТиЗ №36;

-Ветрова Ирина Анатольевна, старший кладовщик отдела МТО №39.

Профком СРЗ

Стереотипам вопреки



1 июня, в День защиты детей, в парке им. Ленина прошли соревнования по гиревому спорту в зачёт Рабочей спартакиады г. Сарапула.

Всю свою мощь и красоту юным жителям города и их близким демонстрировали не только представители сильной половины человечества, но и те, кого принято считать «слабой пол». Лихо жонглируя шестнадцатикилограммовыми гириями, участницы соревнований доказали зрителям, как это утверждение устарело...

В таком нелёгком виде состязаний приняли участие силачи местных предприятий, организаций и учреждений. Сарапульский радиозавод представила команда отдела АСУП и ИТ №47 во главе с их руководителем



И.Н.Кирияновым. Вдохновившись победой своего сотрудника Тимура Каримова - самого сильного человека Удмуртии, наши программисты решили сломать существующие стереотипы. У многих слово «ай-тишник» вызывает ассоциацию с человеком, который всё время сидит за компьютером и больше ничем не интересуется. И сделали это, завоевав в личном первенстве все призовые места!

Мужчины - спортсмены выступали в трёх весовых категориях, женщины - в абсолютной.

Молодой сотрудник **Кирилл Исламгулов** стал непревзойдённым лидером в самой лёгкой категории (до 63 кг) - **первое место!**

Екатерина Игнатенкова показала **второй результат**, 35 раз подняв гирю в 16 кг (от победы отделяет всего 5 рывков).

Наш супертяж **Тимур Каримов** (весовая категория свыше 85 кг) - его вес составляет 110 кг - **завоевал бронзу.**

МОЛОДЦЫ! Так держать! Общекомандное 3 место.

Пресс-служба СРЗ